



한양대학교
HANYANG UNIVERSITY

제3장 녹색경영 컨설팅

5. 그린파트너십 컨설팅 (사례)





TABLE OF CONTENTS

1. 사례 강의

그린파트너십 리바트 22개 협력사

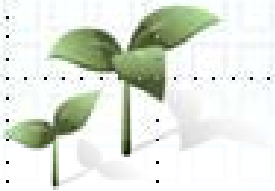
탄소파트너십 현대자동차 10개 협력사

녹색제품파트너십 웅진코웨이 6개 협력사

글로벌그린파트너십 아모레퍼시픽 5개 협력사

2. 그룹토론 및 발표

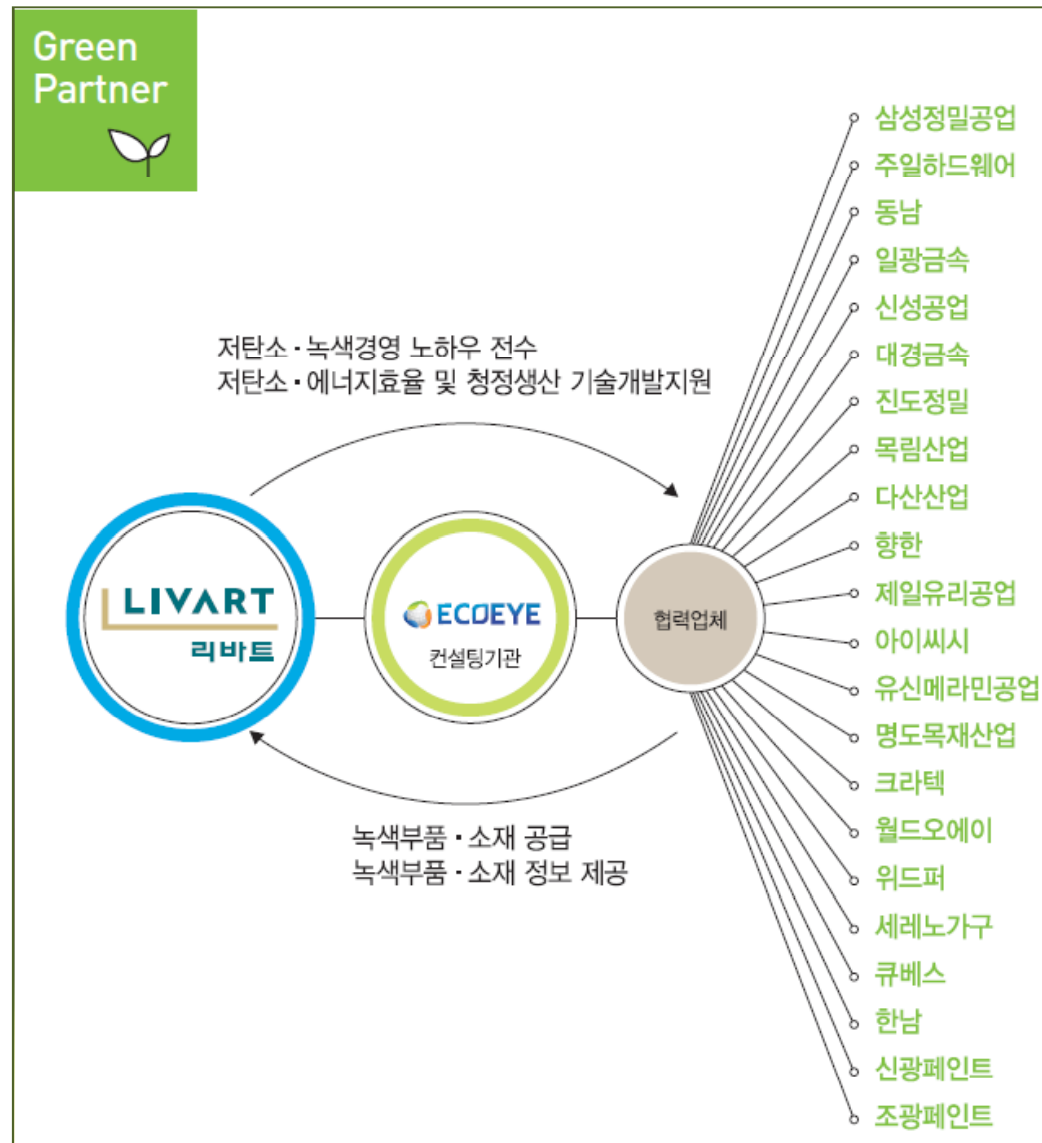




그린파트너십

리바트 22개 협력사





참여동기

➤ 가구산업의 환경경영 확산

- 모기업의 친환경제품은 협력사가 공급하는 원자재 및 부품에 의해 결정
- 가구산업의 협력업체들은 자체 환경경영 체제 구축 및 운영이 어려운 영세기업이 많음.

➤ 친환경가구 개발로 국내외 가구시장에서 경쟁력 제고, 및 이미지 확산

- 대상기업과의 체계적 환경경영협력기반을 통한 친환경가구 개발로 국내외 가구시장 선점
- 친환경가구에 대한 소비자 요구 충족 및 신뢰 구축으로 장기적으로 기업 이미지 향상

➤ 동종업계로의 이전확산을 위한 환경경영 이슈화

- 리바트의 대상기업들과 협력관계에 있는 기타 가구제조업체들의 환경경영체제 구축 확산 필요

기대효과

- 대상협력사는 목재, 사출, 철재 도료, 시트 표면재 등 가구 생산에 필수적 업종을 우선 선정하였으므로, 리바트 완제품의 친환경성 향상 기대
- 설비 개선을 통한 비용 절감, 효율성 향상 등의 경제적 성과 도출을 가시화하여 환경인식이 부족한 국내 가구산업 중 소기업의 적극적이고 지속적인 환경경영 유도
- 리바트 외 협력사가 거래하는 동종업계 완제품 가구기업 및 타 업종에도 친환경 원자재 및 부품, 환경경영의 효과가 파급될 것으로 예상

목표

리바트 그린파트너십 목표



지원 대상 협력사

22개 협력사 참여

1차년도 : 2008년 10월~2009년 9월

기업명	사업내용	기업명	사업내용
삼성 정밀공업	가구 부품	아이씨씨	종이가공업
주일하드웨어	일반 철물, 철제가구	유신메라인공업	건축 내장재
동남	주방 가구용품, 전기 전자용품	명도목재산업	목재 가구제품
일광금속	가구 부자재	크라텍	일반 목재
신성공업	가구 손잡이 및 철물	월드오에이	사무용 목재가구
대경금속	건축 및 가구용 철물	위드퍼	주방용가구
진도정밀	플라스틱 사출	세레노가구	목재 가구제품
목림산업	멜라보드	큐베스	가구 및 목제품
다산산업	합판미장, 포리가공	한남	싱크대부품
향한	MDF, PB	신광페인트	일본도료 및 유사제품
제일유리공업	1차유 리가공제품, 유리거울	조광페인트	도료

경제적 직접효과

항목		연간 원단위 개선성과				개선총량		1년간 개선금액 (천원/yr)	5년간 개선금액 (천원/5년)
		원단위	개선전	개선후	개선율(%)	단위	값		
에너지 개선	전력	kwh/백만원	48.28	48.05	0.46	kwh	82,333	4,276	21,381
	응수	m³/백만원	91.60	91.60	0.01	m³	2,700	1,950	9,750
	경유	ℓ /백만원	1.13	1.13	0.21	ℓ	876	1,414	7,071
	등유	ℓ /백만원	0.20	0.20	1.14	ℓ	848	1,102	5,512
	병커C유	-	-	-	-	-	-	-	-
	LPG	-	-	-	-	-	-	-	-
	LNG	Nm³/백만원	4.81	4.74	1.31	N m³	23,382	16,306	81,530
	스팀	ton/백만원	0.04	0.03	23.30	ton	3,410	131,285	656,425
				소계				156,333	781,669
공정 개선	폐기물	kg/백만원	8.05	7.34	8.79	kg	262,315	59,979	299,894
	폐수	-	-	-	-	-	-	-	-
	원료	kg/백만원	434.53	434.52	0.00	kg	3,777	2,268	11,340
	부원료	kg/백만원	1.21	1.21	0.09	kg	400	860	4,300
	인건비	-	-	-	-	천원	255,217	255,217	1,276,085
	기타	-	-	-	-	천원	185,880	185,880	929,398
				소계				504,204	2,521,017
총계								660,537	3,302,686

경제적 간접효과

구 분	구체적 근거	기대금액(천원/yr)
환경 경영체계 구축 및 전략실행	10개 협력사 환경경영체계(ISO 14001) 구축	48,500
유해물질진단	22개 참여기업, 81개 주요 원료 및 부품의 유해물질시험분석	50,609,310
청정생산공정진단	외부전문가에 의한 22개사 청정생산공정 진단 컨설팅 수행	12,500
전과정평가	14개 참여기업, 19개 제품에 대한 전과정평가 수행	190,000
환경성과평가	환경성과평가 시스템 구축	220,000
DE 시스템	2개 참여기업에 대한 친환경설계 시스템 구축	16,000
전문가 육성(외부 교육)	22개 참여기업에 대한 그린파트너십 전문가양성 교육	88,000
전문가 육성(연수 프로그램)	9개 기업, 10명의 참여연구원에 대한 해외 연수 프로그램 참가	7,200
환경보고서	참여기업 2개사 환경보고서 발간	3,200
파트너십 동판제작	22개 참여기업에 대한 그린파트너십 참여기업 홍보용 동판 제작	4,180
소계		51,198,890

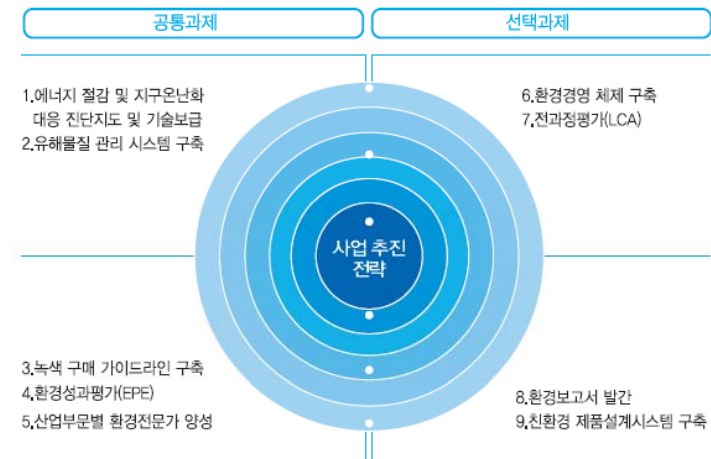
환경적효과

구분	항목	단위	개선전 배출량(년간)	개선후 배출량(년간)	전·후 배출량차이	개선율 (%)	기대금액 (천원)
온실가스	CO ₂ e	kg/yr	8218.96	7479.14	739.82	9.00	3,699

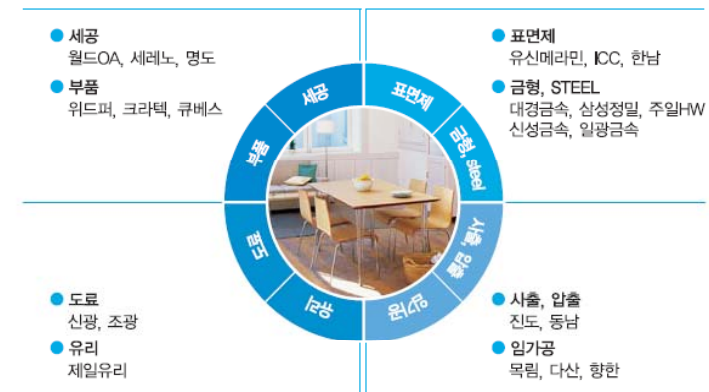
컨설팅내용

- 에너지 절감, 지구온난화 대응 진단지도 및 기술보급(전체 협력사)
- 환경경영체제 구축 (10개 협력사)
- 전과정평가(LCA) 수행 (19개 대상제품)
- 환경성과평가(EPE) 수행 (전체 협력사)
- 친환경제품 설계 시스템 구축 (자체적으로 설계 및 디자인 수행하는 2개 협력사)
- 유해물질 관리시스템 구축 및 보급 (전체 협력사)
- 환경보고서 작성 및 발간 (2개 협력사)
- 월 1회 워크숍(총10회) 및 방문을 통한 그린파트너십 전문가 교육 (전체 협력사)

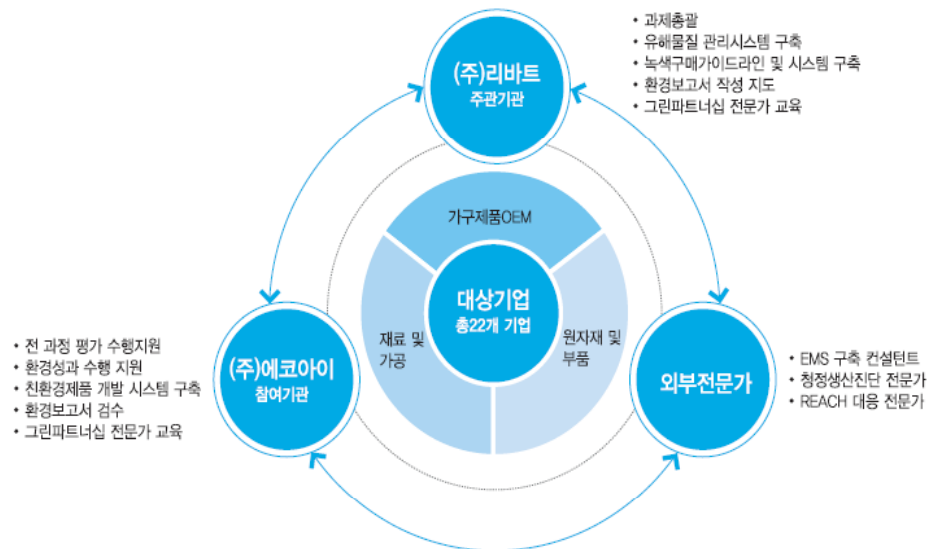
사업 추진 전략



이전 효과 극대화를 위한 업종별 주요 협력사 선정



추진체계



결과

- 10개 협력사 ISO14001인증
- 19개 원자재 및 부품 전과정평가 및 결과 DB화
- 친환경제품 설계 가이드라인 작성
- 체크리스트 개발 및 통합프로세스 확립
- 81개 주요 원료 및 부품의 유해화학물질 시험분석
- 녹색구매 가이드라인 개발 및 체계 구축 (전체 협력사)
- 환경보고서 작성 및 발간(2개 협력사)
- 그린파트너십 전문가 양성 (전체 협력사)

공통부문

- 녹색구매 가이드라인 구축 및 보급 22개사
- 선진환경기술 연수 10개사
- 월 회 워크샵 10회

생산부문

- 청정생산진단 22개사
- 에너지절감 기술 보급 22개사
- 환경성과평가 22개사

R&D부문

- 유해물질 관리 및 진단 22개사
- 81개 제품
- 친환경제품설계 시스템구축 2개사
- 전과정 평가 19개 제품

경영부문

- EMS구축(ISO14001) 10개사 구축
- QMS구축(ISO9001) 3개사 구축
- 환경경영보고서 발간 2개사

에너지절감 및 지구온난화 대응 진단지도 (청정생산)

- 환경, 폐기물, 안전, 에너지 전문가의 공정진단
- 진동, 소음, 분진, 폐기물 등 다양한 개선지원
- 환경을 보는 시각 Level up, 회사별 개선방안 도출

		청정생산 진단 개선 추진계획서														유연에너지관리 품질관리부																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
분 야	에너지 및 자원 사용 전 부서/공정	목표 (목적)		에너지, 자원관리의 중요성을 알고 현재 사내 낭비되고 있는 공정을 효율적으로 재구성하고 개선을 통하여 생산안정성과 자원관리 향상																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
활동일자	2009/03/18 ~ 2009/06/30	일월	관리	최계용 관문영	생산	손광세 이재광	작성	검토	승인	작성 일자	09/3/20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
검토일자	매주 금요일 13:00~14:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
계획 :												실적 :		계획 :																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
추진 단계	추진내용	목표 일정	3월			4월					5월					6월					관리점																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
			3	4	5	1	2	3	4	5	2	3	4	5	1	2	3	4	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
PLAN (계획수립)	● 개선과제 선정	3/20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															



에너지절감 및 지구온난화 대응 진단지도 (청정생산) 사례 - (주)향한

➤ 표면도장용 자동설비 설치

- 수작업 의존형 공정에 자동설비를 투입하여 생산성 증대 및 불량 저감
- 원자재 비용 절감: 1일 100g/매 x 450매 x 3.096원/g x 25일 x 12개월 = 약 41,000천원/년
- 인건비 절감: 4,800천원/월 x 12개월 = 약 57,000 천원/년

개선전



수작업 공정

개선전



자동화 설비 투입

에너지절감 및 지구온난화 대응 진단지도 (청정생산) 사례 - 벽산페인트(주)

➤ 반제품 보관 방법 변경

- 기존 반제품 중 양이 적은 제품을 탱크보관하고, 양이 많은 제품을 드럼에 보관하던 것을 반대로 적용하여 드럼 폐기시 잔재물질 배출저감 및 작업 공정 시간 단축
- 원자재 사용비용 저감: 8,800천원/년
- 인건비 저감: 4,800천원/년

개선전



드럼 보관한 경우

개선전



탱크 보관으로 변경

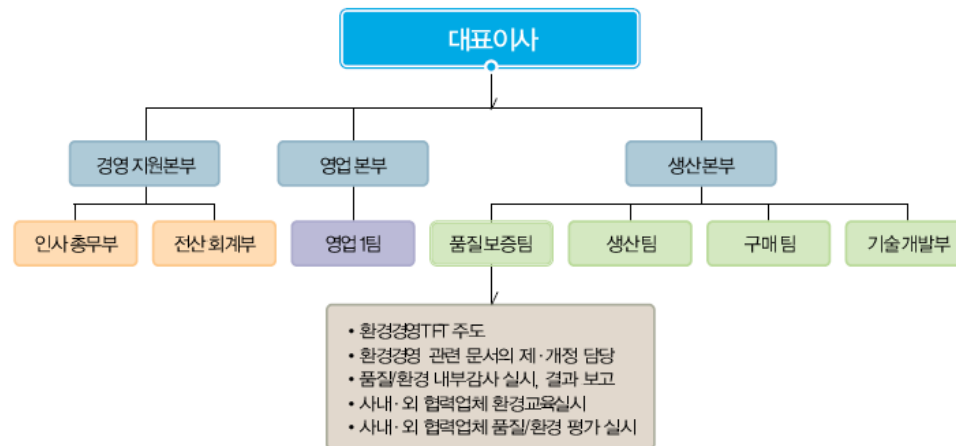
환경경영체계구축 환경경영보고서 발간

- 조광페인트,유신메라민 40 P. 300부 시범 제작지원
- 대경금속등 10개사 ISO 14001 시스템구축 지원



환경경영조직 구성 사례 - 제일유리공업(주)

- 전담 조직 배정: 품질경영팀을 환경경영관련 업무 추가 담당
- 환경경영과 관련된 문서의 제/개정 담당
- 사내외 교육훈련 계획 및 실시 (환경경영, RoHS등)
- 품질/환경 내부감사 실시 및 결과 보고
- 사내 환경평가 및 사내외 협력업체 환경교육 실시
- 고객사 환경 전자시스템 작성 및 관리, 대응

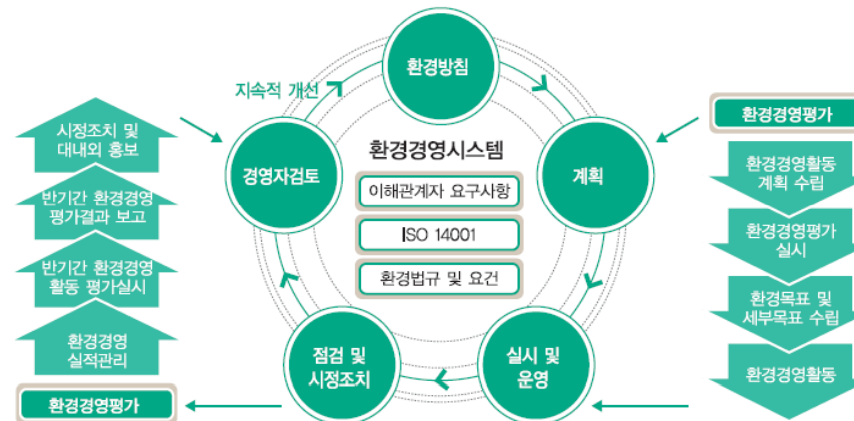


녹색경영조직 구성도

환경경영체계 구축 사례 - (주)주일하드웨어

➤ 환경경영비전

- 원자재 절감 및 생산성 증대
- 공정 및 제품 불량률 감소
- 고객 불만 건수 감소
- 폐기물 분리 수거
- 전 직원 품질 및 환경교육 실시

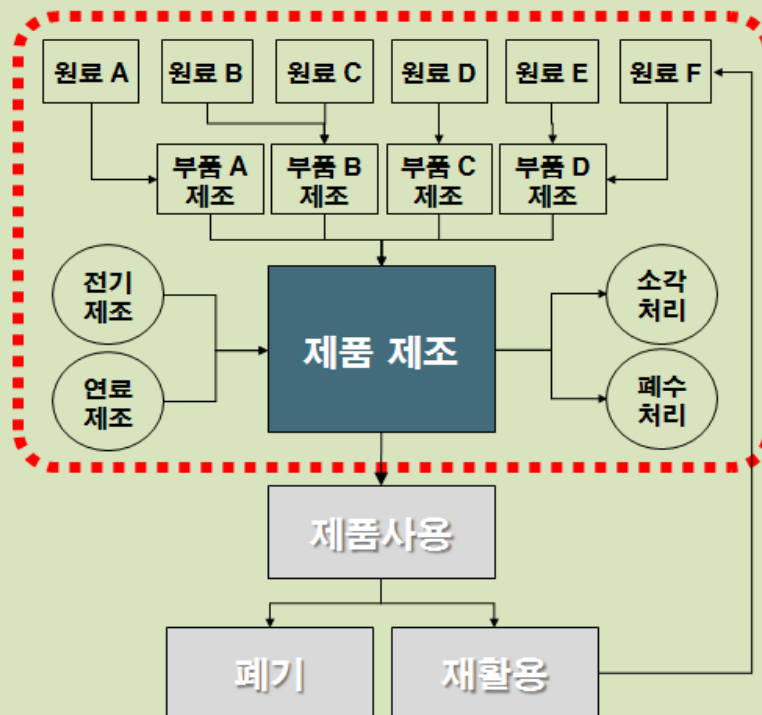


➤ 환경경영체계 구축 및 운영 활동

- ISO 14001/9001 동시 인증을 통해 환경과 품질에 대한 경영체질 개선
- 원부자재 물질 수지를 작성하여 입, 출력물 관리 및 개선
- 유틸리티 설비에 대한 운영기준 수립 및 관리부서 지정으로 에너지 원단위 개선
- 특정 공정 및 업무 수행자에 대한 관리 및 자격 기준 설정 후, 환경부하가 큰 일부 공정은 전문 외주업체에 이관
- 부서별 주요업무 프로세스에 대한 문서화

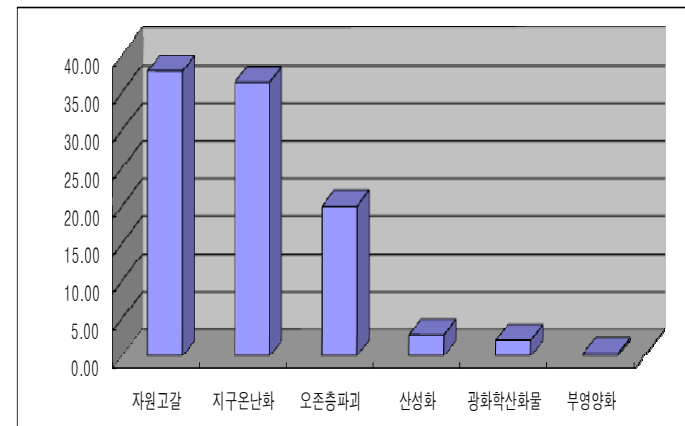
LCA평가

❖ 현 LCA 대상기업의 시스템 경계 (대상기업 공장문을 나가는 순간까지)

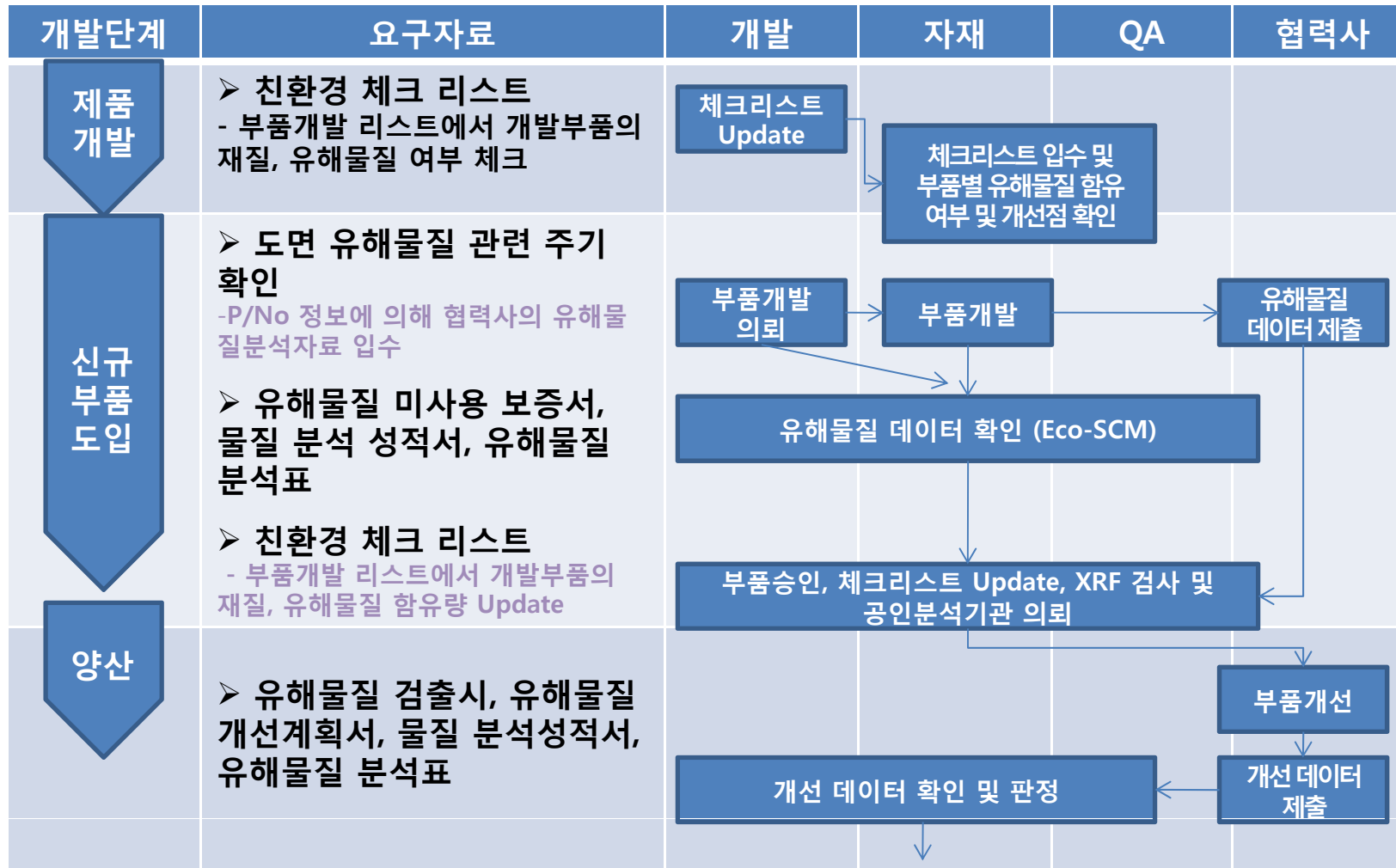


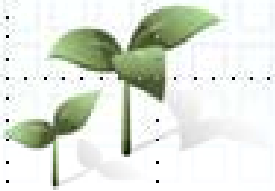
➤ 19개 품목에 대한 LCA 도출지원

➤ DfE 설계시스템 구축(2개사)



녹색구매 및 유해물질분석 지원





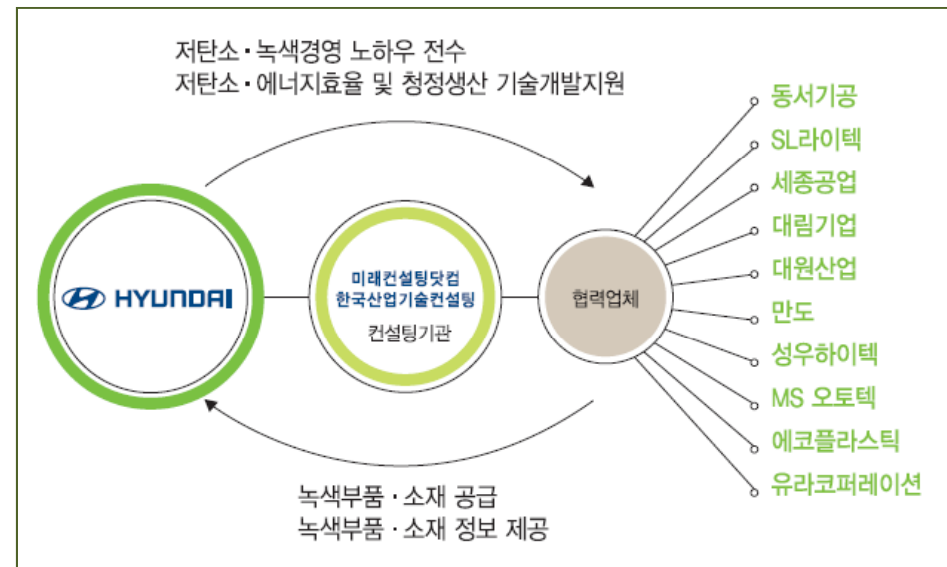
탄소파트너십

현대자동차 10개 협력사



참여동기

- **국내외 에너지 및 온실가스 관련 규제 강화**
 - EU의 이산화탄소 배출량 규제 강화
 - 자동차 협회 자발적 협약에 따른 에너지/온실가스 감축 필요
- **중소기업 기후변화협약 대응 미흡**
 - 정보부족 및 경영자 인식 부족, 기술 및 자원 부족으로 기후변화협약 대응이 미비한 중소기업의 지원 시급
- **협력업체와 유기적인 협력관계 중요**
 - 자동차는 2만개 이상의 부품으로 구성되어 있으므로 제품관련 규제 대응 및 환경성 향상을 위해 협력사와의 유기적인 협력관계 수립 필수
- **이해관계자 요구조건 강화**
 - 정부, 금융권, 소비자의 제품 전과정에 대한 Carbon Footprint 요구
 - 기업의 사회적 책임 완수를 투자조건으로 하는 윤리기금 확산

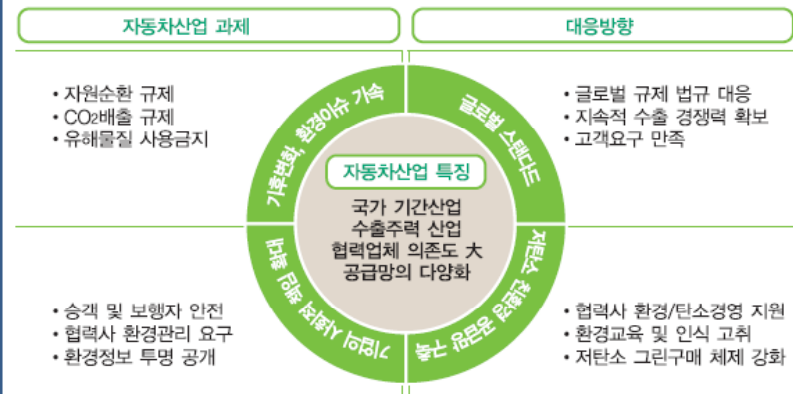


기대효과

- **경제적 효과**
 - 에너지 절감에 따른 원가 경쟁력 제고
 - 자동차의 전과정 CO2 배출 개선에 의한 자동차 산업경쟁력 제고
 - 국가 온실가스에너지 총량 감축에 기여
- **환경적 기대효과**
 - 자동차 관련 산업분야의 에너지 및 CO2 절감
 - 에너지 절약, CO2 저감, 공정효율 제고에 따른 환경경제효율 향상
- **기타 기대효과**
 - 금융권 이해관계자의 요구에 대한 효과적 대응
 - 협력사와의 상생경영 강화
 - 협력업체 인벤토리 체계 구축 및 온실가스 관리 역량 제고
 - 기업의 의사결정수단으로 Carbon Footprint 개념의 활용

목표

- 협력사와의 경영체제와 연계한 CO2 감축 관리 체계 구축
- 협력사의 CO2원단위 5% 저감
- 협력사의 에너지 및 CO2감축에 따른 원가 경쟁력 제고
- Carbon Footprint 시범 구축 모델 개발 및 확산을 통한 산업 경쟁력 제고



지원 대상 협력사

기업명	사업내용	기업명	사업내용
동서기공	Cylinder Head, Engine Brackets 등	만도	Steering, Brake, Suspension
SL라이텍	Head Lamp, Fog Lamp 등	성우하이텍	Door, Bumper 등
세종공업	Muffler Assembly, Catalytic Converter 등	MS 오토텍	Floor, Cowl, Hood 등
대림기업	Connecting Rod, Oil Pump 등	에코플라스틱	Bumper, Wheel Cover 등
대원산업	Seat 제조	유라코퍼레이션	Wiring Harness

경제적 직접효과

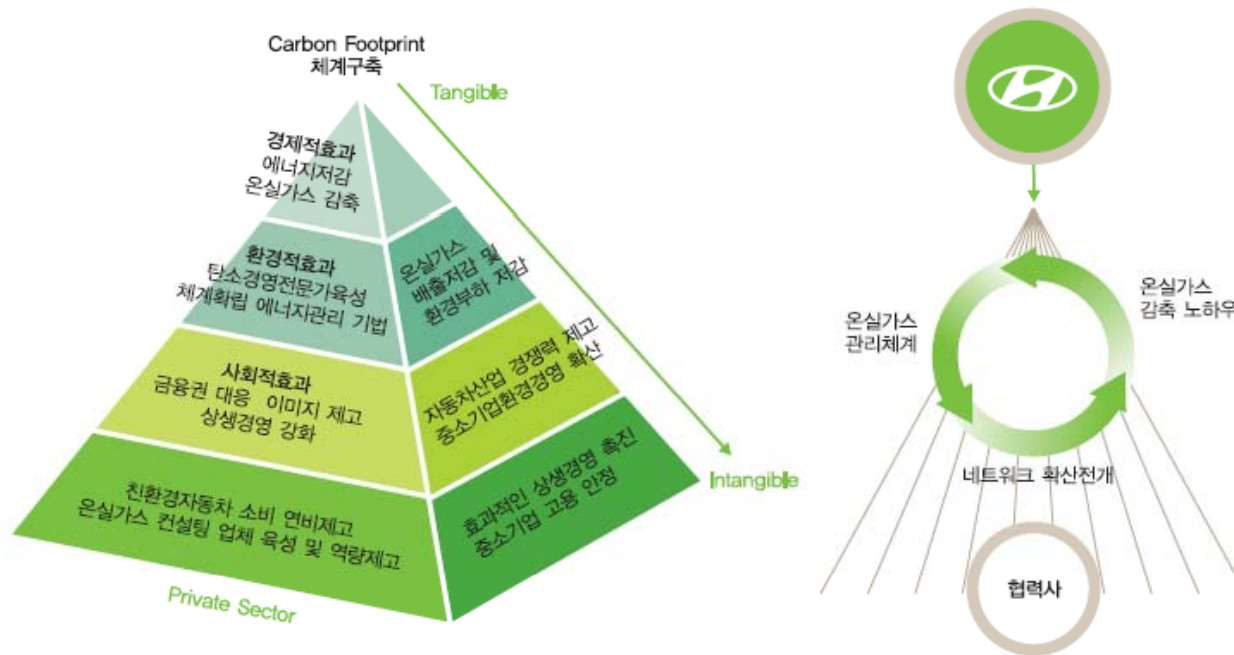
구분		배출원	연간 원단위 개선효과				개선총량		1년간 개선금액 (천원/년)	5년간 개선금액 (천원/5년)
			원단위	개선전	개선후	개선율(%)	단위	값		
에너지 개선	고정 연소 배출	LPG	Nm ³ /대				kg(Nm ³)			
		경유	Nm ³ /대	14.274	13.54	28.1	Nm ³	506,364	313,946	1,569,729
		등유	ℓ /대	0.024	0.023	4.9	ℓ	1,883	1,507	5,838
		휘발유	ℓ /대	0.16	0.15	4.4	ℓ	2,960	4,440	22,200
	간접배출	LPG	ℓ /백만원	135.941	128.867	52.2	kWh	11,971,517	897,866	4,489,331
소계								1,227,759	6,087,098	

경제적 직접효과

구분	구체적 근거	기대금액(천원/년)
탄소 경영체계구축 및 전략 자문	ISO14001	117,000
	탄소 경영전략 수립 자문	130,000
	에너지관리 전략 수립	90,000
	탄소 발자국 산정	150,000
환경 규제 리스크회피, 환경오염방지	저탄소 녹색성장 기본법	400,000
환경 경영 전문가육성	탄소 경영 전문가 육성	30,000
	에너지경영 전문가 육성	30,000
홍보 및 이미지 제고		30,000
소계		977,000

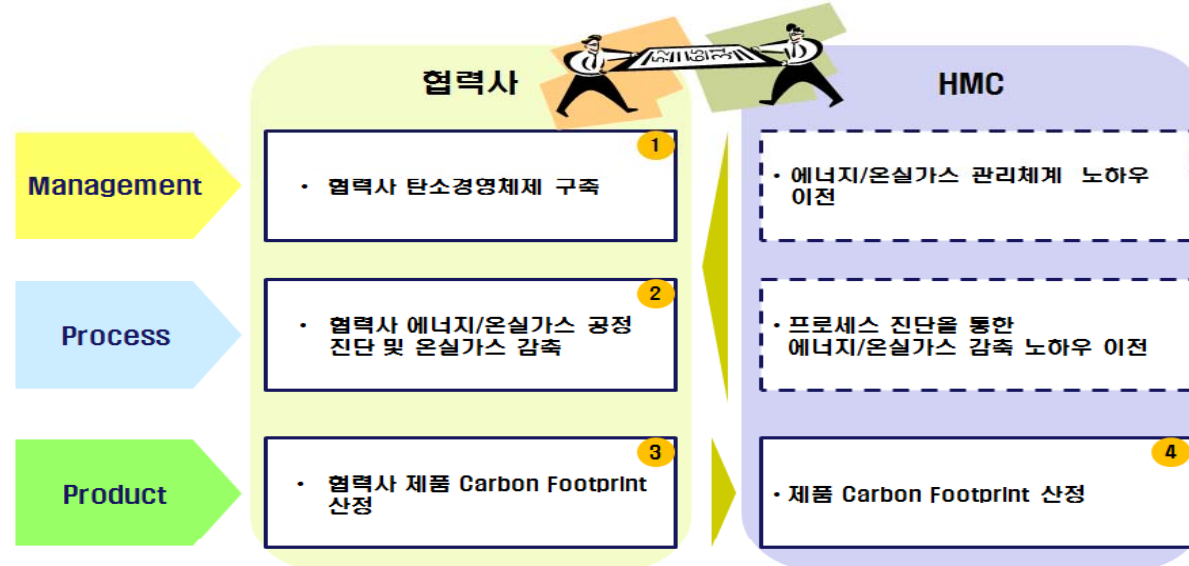
환경적효과

구 분	배출원	연간 배출량(CO ₂ e/yr)			증감율 (%)	1년간 기대금액 (CO ₂ e×5000원) ×1년	5년간 기대금액 (CO ₂ e×5000원) ×5년
		개선 전	개선 후	증감량 (개선 전-개선 후)			
직접 배출	고정연소	20,850	19,707	1,140	5.4	5,701,398	28,506,995
간접 배출	구매전력	101,754	96,680	5,077	5.0	25,379,681	126,898,412
합계		122,604	116,387	6,217	5.1	31,081,079	155,405,407

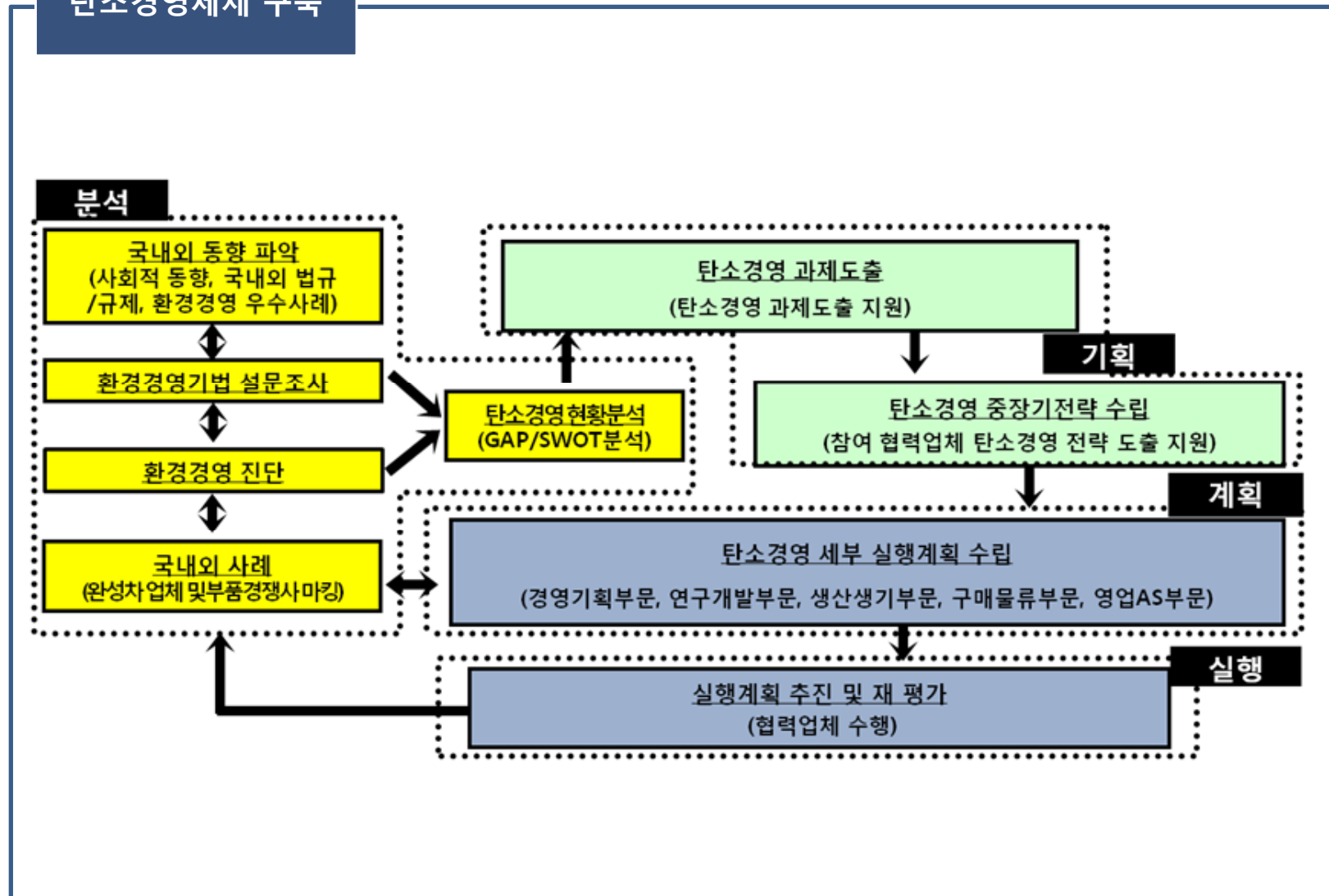


추진 프로세스

- 현대자동차 협력사의 탄소경영체계 구축
- 협력사 온실가스인벤토리 구축
- 협력사 에너지 및 온실가스 공정진단/개선
- 협력사 제품과 완성차 Carbon Footprint 산출



탄소경영체제 구축



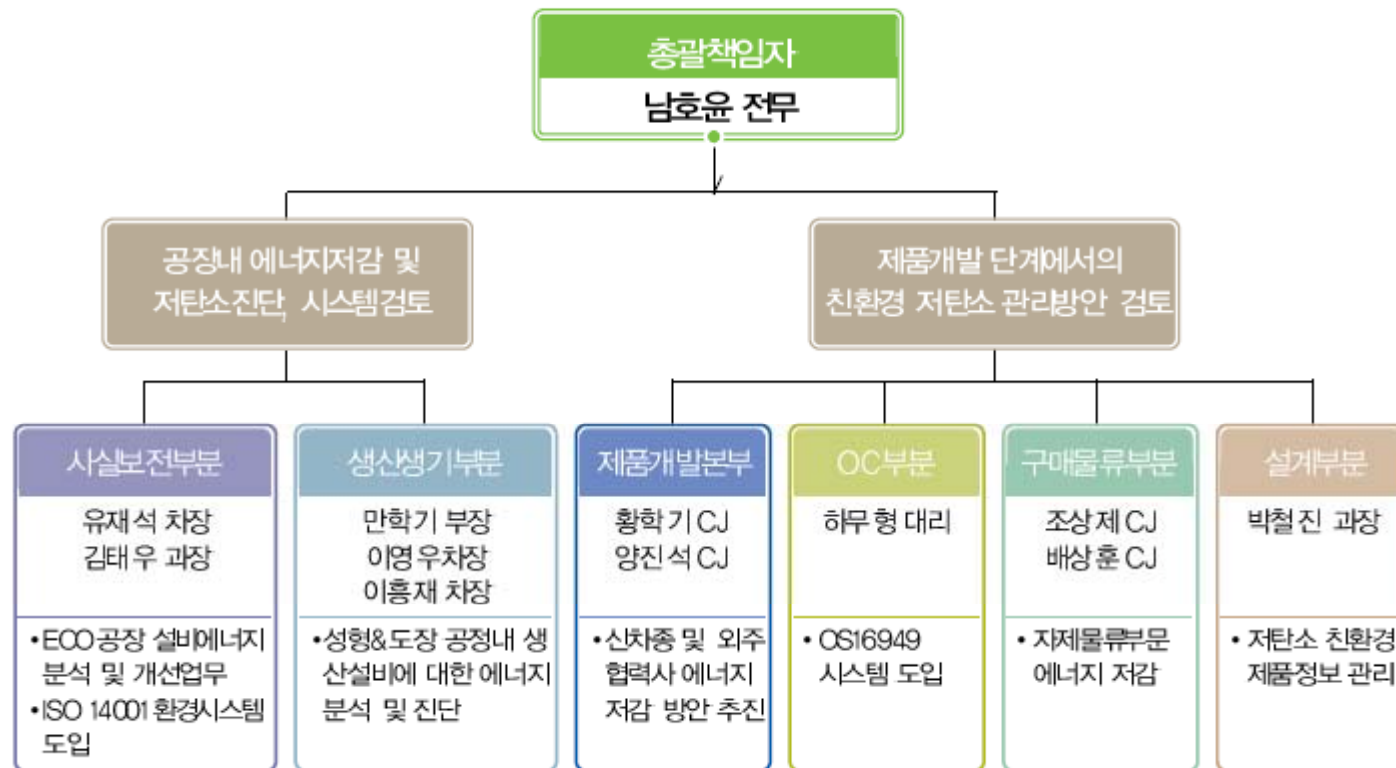
탄소경영체제 구축 사례 - (주) 에코플라스틱

탄소경영전략 및 목표수립

1.환경 경영 시스템구축		2.온실가스 감축					3. 환경오염 물질 감축	
전략	1) 기후 변화 대응 경영 전략 수립	1) 사출 장비의 전기 에너지 절감	2) 보일러 교체로 에너지 절감	3) 성형 공정의 에너지 효율 개선	4) 항온항습기 전기에너지 절감	5) 국부 냉방 설비 설치 에너지 절감	1) 폐기물 및 폐 페인트 발생량 감소	2) 제품 포장 비닐 재료비 절감 (반포장)
	① 탄소 경영 전략 수립 보고 및 교육 ② 부서별 탄소 경영 전략 수립	① 사출기 Pump Motor용 전기 에너지 절감 ② 사출기 Heater 전기 에너지 절감	① 2.5톤 보일러 연비 및 효율 검토 ② 공정변화에 따른 부하율 분석	① 現 양산장비 에너지 효율 개선 ② 에너지 효율 개선 공정 구축	① 항온항습기 효율적인 운영 방침	① 기존설비 가동시간 단축 분석 ② 풍량 및 냉동기 전력 사용량 분석	① 폐기물 종류별 재활용 관리 ② 슬러지 제거용 원심분리기 교체	① 포장비닐 사용 현황 및 효과 분석
실 행 과 제								

탄소경영체제 구축 사례 - (주) 에코플라스틱

탄소경영 조직구성 및 역량강화



탄소경영체제 구축 사례 - (주) 에코플라스틱

➤ 탄소경영체제 수립

• 탄소경영시스템 구축

- 핵심성과지표 개발 및 운영, 환경규제에 따른 리스크 파악
- 교육계획 수립 및 종업원 경력 개발과 연계

• 지속가능보고서 발행

- 환경정보 공개 방법 개발, 환경정보 공개 내용 검증

• 친환경 제품 개발

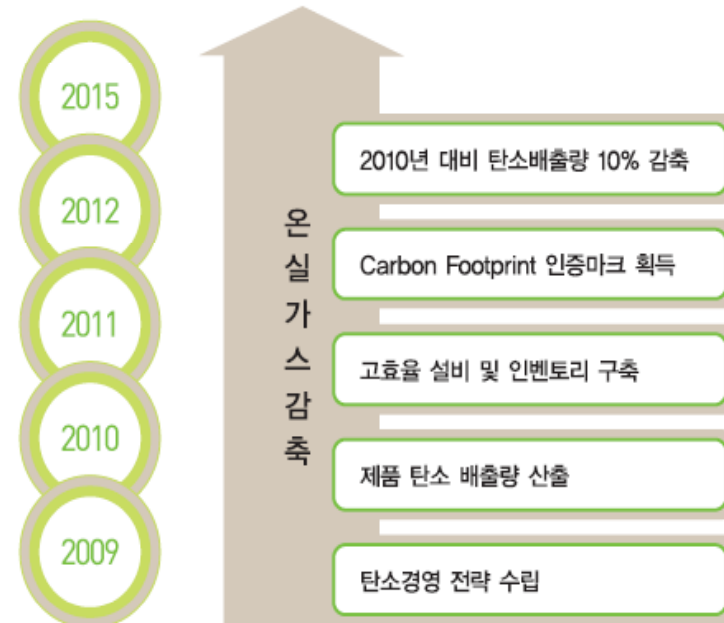
- 부품의 재활용 향상 대응계획 수립, 추진
- 유해물질 사용 제거 및 저감 계획 수립

• 녹색구매

- 환경경영 인증관리, 환경규제 물질 준수 및 모니터링

• 탄소경영성과 평가 시스템 구축

- 탄소경영 성과 평가 시스템 구축, 탄소경영 성과 평가 중장기 계획 수립



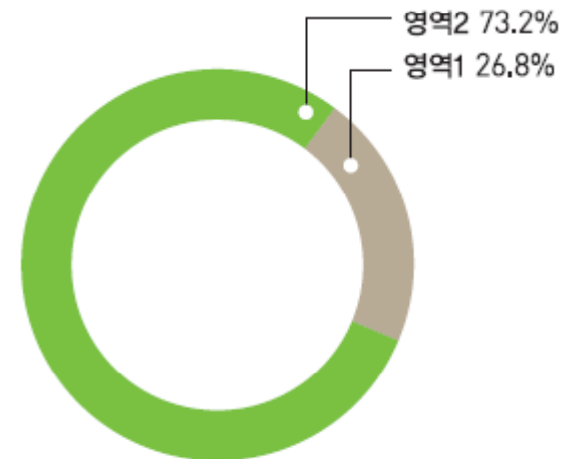
온실가스인벤토리 구축

협력사 온실가스 인벤토리 현황

단위: tonCO₂e

구분	영역1배출량	영역2 배출량	총배출량
대림기업	3,238	4,619	7,857
대원산업	472	530	1,002
동서기공	8,795	9,834	18,629
만도	2,937	24,638	27,575
세종공업	1,212	6,483	7,695
성우하이텍	205	5,897	6,192
유라코퍼레이션	101	720	821
에스엘라이텍	135	8,486	8,621
에코플라스틱	4,093	14,926	19,019
엠에스오토텍	425	4,469	4,894
계	21,613	80,692	102,305

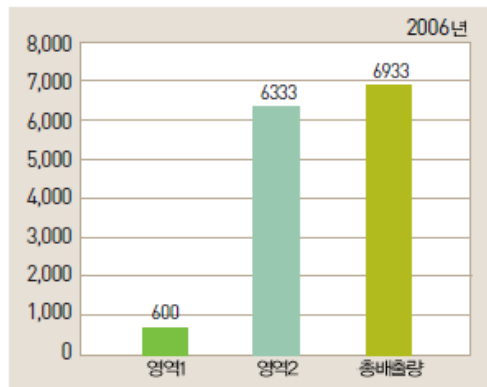
협력사 온실가스 인벤토리 현황(비율)



- 영역2의 비중이 지배적이며 대부분은 전력구매
- 전력 절감이 바로 CO₂저감으로 연결되는 구조
- 영역의 CO₂ 저감은 연소효율 개선과 사용량 절감이 핵심사항

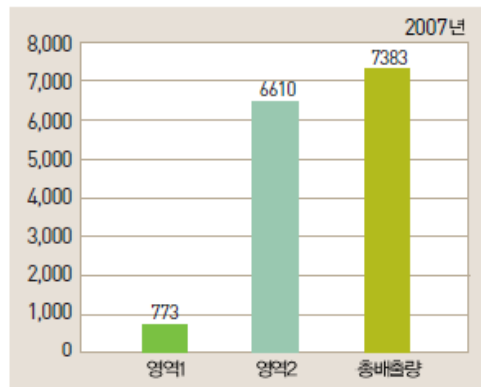
온실가스인벤토리 구축 사례 - 세종공업(주)

- 자동차부품(머플러) 생산
- 참여동기: 제품, 개발, 설계등과 관련하여 전반적인 환경의식 개선



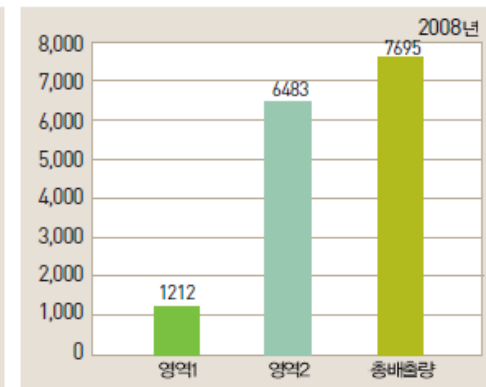
• 2006년

- 영역 1: 600 tCO₂e
- 영역 2: 6,333 tCO₂e
- 총배출량: 6,933 tCO₂e



• 2007년

- 영역 1: 733 tCO₂e
- 영역 2: 6,610 tCO₂e
- 총배출량: 7,383 tCO₂e



• 2008년

- 영역 1: 1,212 tCO₂e
- 영역 2: 6,483 tCO₂e
- 총배출량: 7,695 tCO₂e

공정진단 및 개선 사례 - (주)대원산업

• 시트 제조라인 스팀분사공정 개선

개선전



개선후



전략	개선활동	산출근거	경제적효과	CO ₂ 절감효과
제조라인 스팀분사공정 개별 전기 보일러에서 열병합발전소 스팀사용으로 변경	• 제조라인 개소 개별 전기스팀 보일러 사용 • 전기사용량및 응축수 발생 과다 • 전기 스팀보일러에서 열병합발전 스팀으로 설비변경	• 금액 {전력(10,694Kwh/년×138원/Kwh(역율-5% 감안)) - {스팀(8.6ton/년×26,249원/ton(09년 평균)) = 1,250,031 원/년 • CO₂: 10.69Mwh × 0.424ton/Mwh = 8.6ton × 0.2084tCO₂/ton=2.74ton	1,250천원/년 절감	2,740Kg/년

공정진단 및 개선 사례 - (주)대원산업

• 시트 제조라인 모니터 및 전등 전원 관리방법 변경

개선전

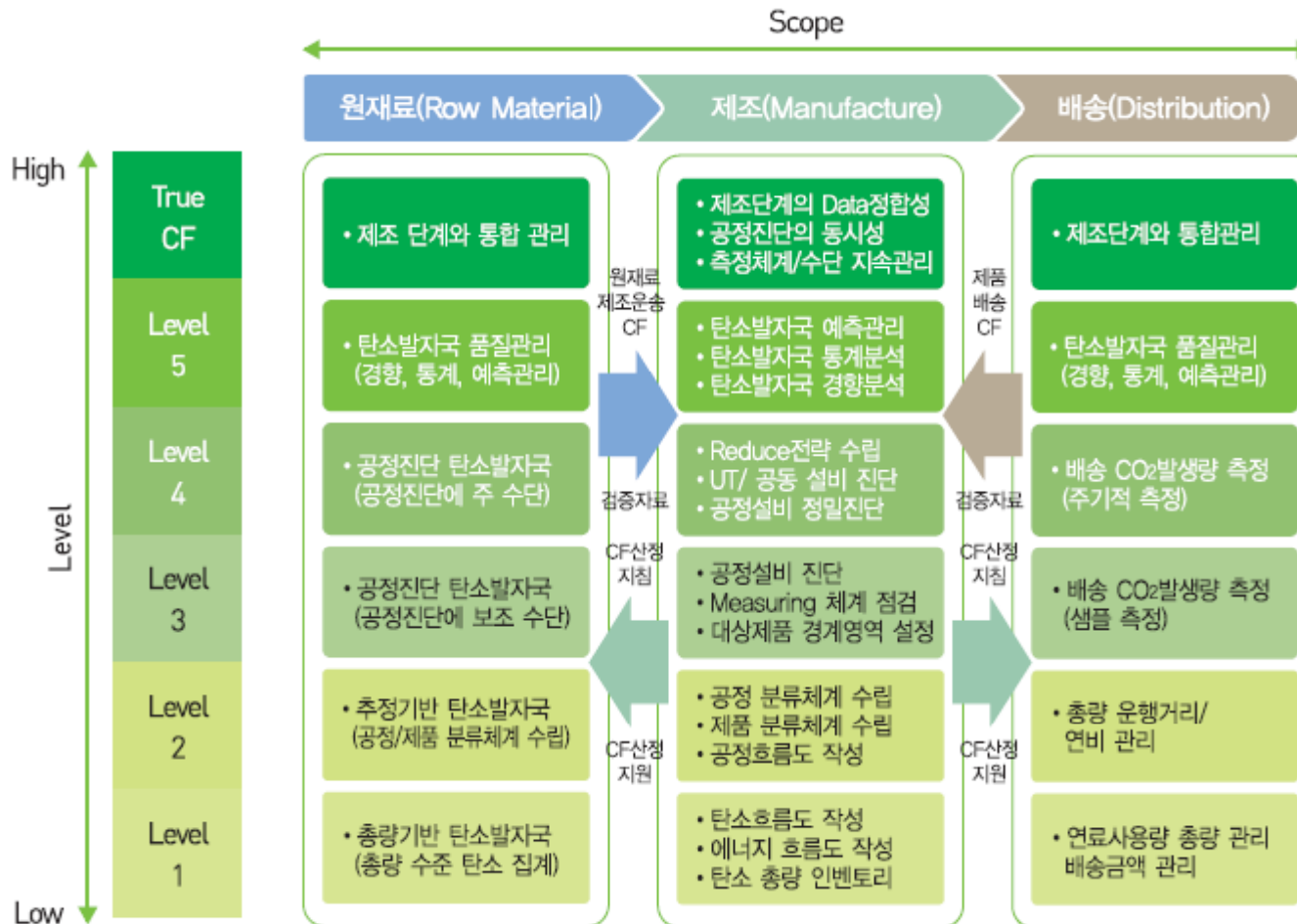


개선후

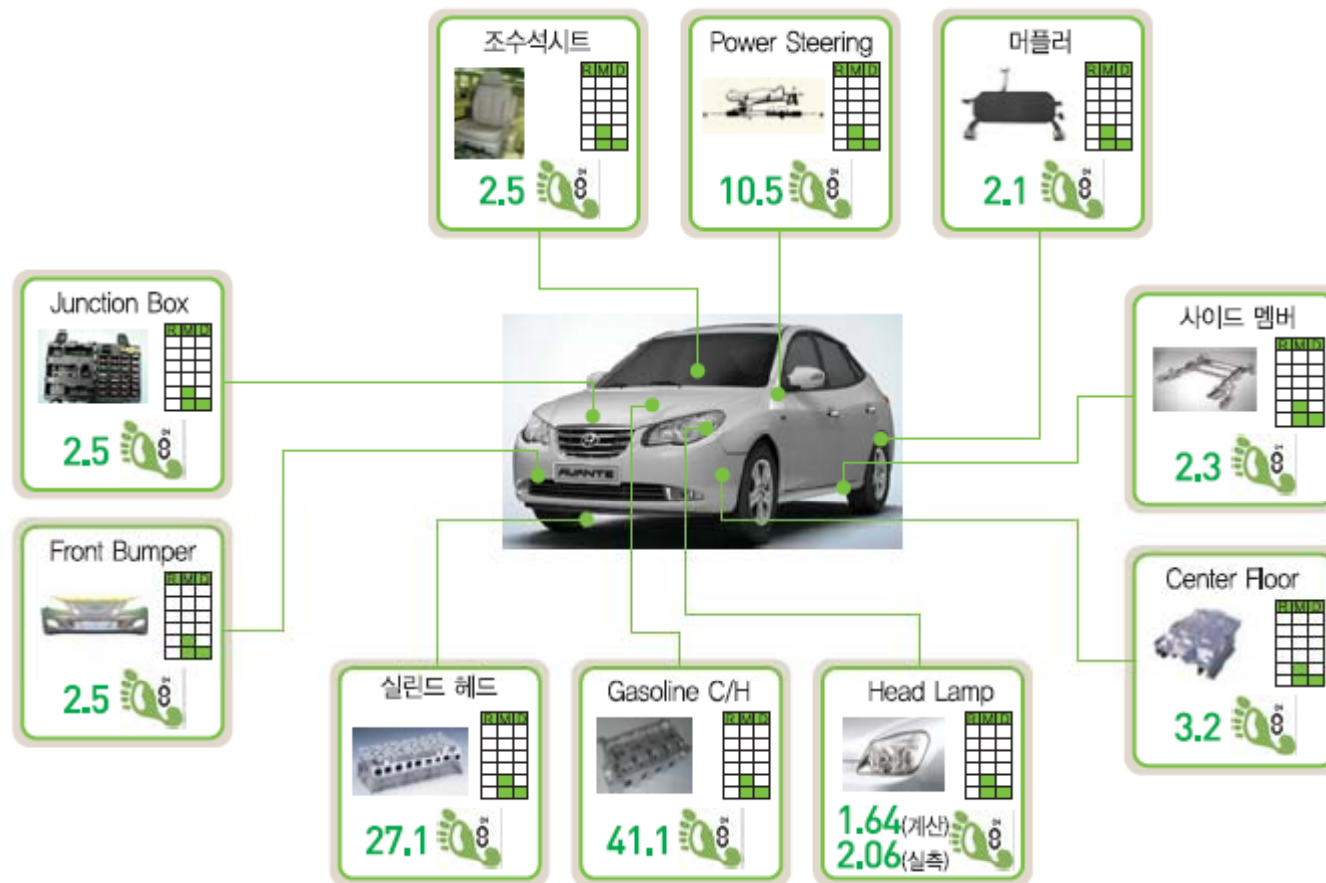


전략	개선활동	산출근거	경제적효과	CO ₂ 절감효과
제조라인 전등과 모니터의 전원이 분리형으로 제조라인 비가동 시 모니터의 전원 off 누락 발생	- 전등과 모니터 전원 일체형으로 기동버튼 교체 - 전등 및 모니터 전원 통합 가동 방식	- 전력 (30개×75W)×16시간×20일×2개월=8,640Kwh=8.64Mwh - CO₂: 8.64×0.4241CO₂/Mwh=3.66ton	1,110천원/년 절감	3,660Kg/년

Carbon Footprint 산출



Carbon Footprint 산출



Carbon Footprint 산출

탄소발자국 산정 대상 부품(2008년)

참여기업	대상제품	탄소배출량 (ton CO ₂ e)	생산량 (대)	탄소원단위 (kg CO ₂ e/대)	제품사진
동서기공	디젤엔진 실린더 헤드	3,598	132,979	27.1	
대림 기업(원산5공장)	Ga(가솔린)엔진 실린더 헤드	2,020	49,136	41.1	
성우 하이텍(서창)	차체 사이드 멤버	121	51,400	2.3	
엠에스오토텍	차체 센터플로워(C/FLR)	869	268,914	3.2	
세종공업	머플러	634	302,472	2.1	
만도	파워스티어링	1,830	173,553	10.5	
에코플라스틱	프론트 범퍼커버	836	330,364	2.5	
대원	카니발 조수석 시트	93	37,148	2.5	
유라코퍼레이션	정션 박스	378	710,626	0.5	
에스엘라이텍	포르테 헤드램프	90	54,797	1.6	

협력사 Carbon Footprint 산출 사례 - (주)에스엘라이텍

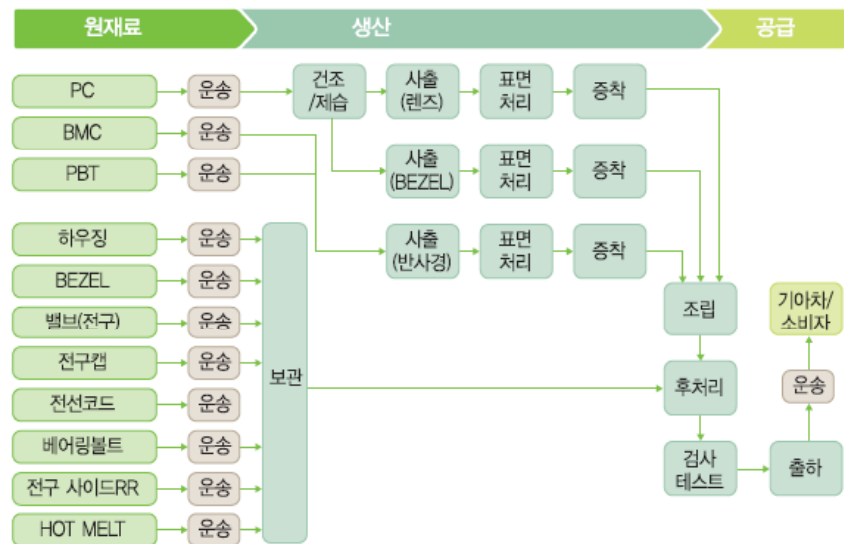


- 대상 제품 : 포르테 헤드램프
- 제품명 : TD H/L RH
- 품번 : 92102-1M000

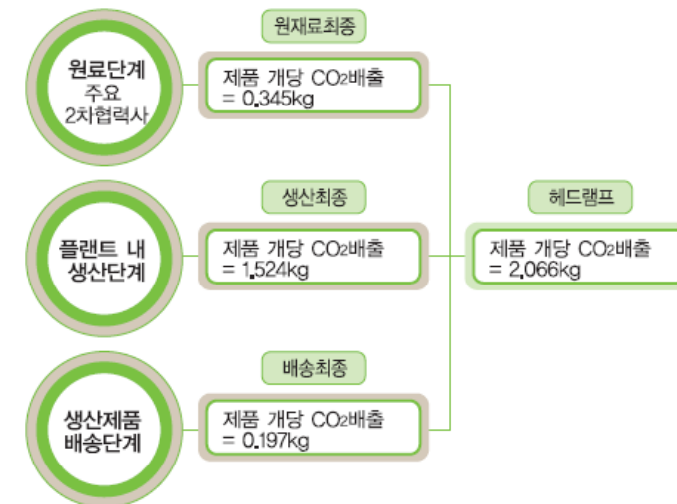
• 산출범위 설정

- 제조단계에서 발생하는 온실가스
- 원재료와 배송단계에서 발생하는 온실가스

(주)에스엘라이텍 Head Lamp Process Map



Head Lamp Carbon Footprint 영역별 결과



협력사 Carbon Footprint 산출 사례 - (주)에스엘라이텍

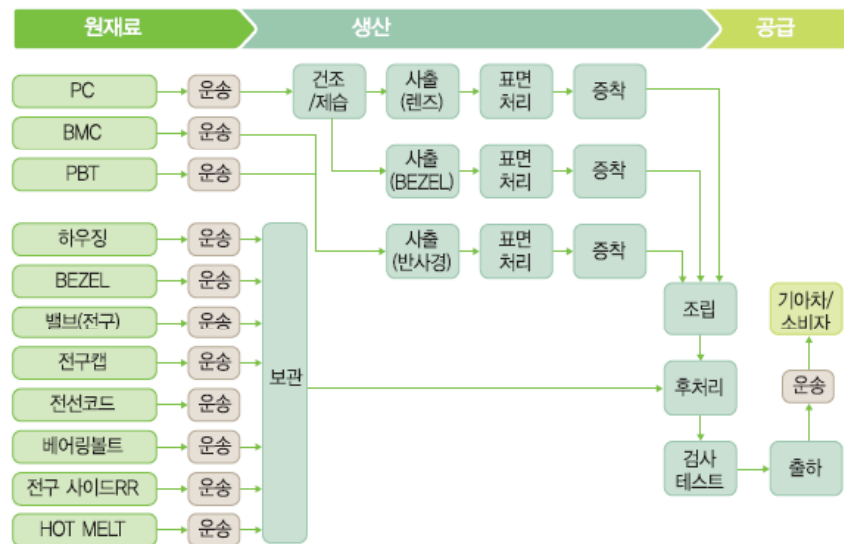


- 대상 제품 : 포르테 헤드램프
- 제품명 : TD H/L RH
- 품번 : 92102-1M000

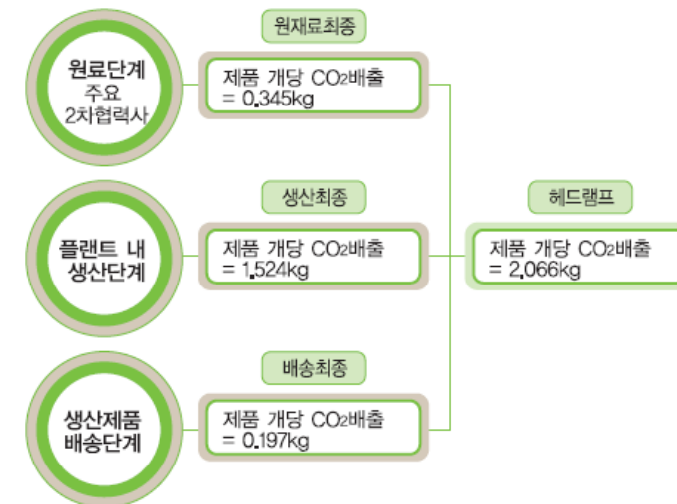
• 산출범위 설정

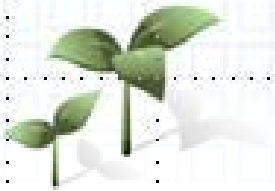
- 제조단계에서 발생하는 온실가스
- 원재료와 배송단계에서 발생하는 온실가스

(주)에스엘라이텍 Head Lamp Process Map



Head Lamp Carbon Footprint 영역별 결과

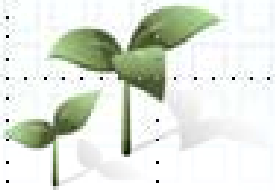




녹색제품파트너십

웅진코웨이 6개 협력사





글로벌그린파트너십

아모레퍼시픽 5개 협력사





그룹토론 및 발표

