



Institute of Knowledge Services

컨설팅 방법론 적용 사례연구

(주)디에이치홀딩스



한양대학교
HANYANG UNIVERSITY

지식 서비스 연구소
Institute of Knowledge Services



▶ 제출문

본 보고서를 한국자동차부품산업의 선진화된 고유생산방식 개발을 위하여
“컨설팅 방법론 적용 사례연구” 의 최종보고서로 제출합니다.

2012년 09월

- 연 구 주 관 : 한양대학교 지식서비스연구소
- 연 구 기 간 : 2012. 01. 01 ~ 2012. 09. 30
- 연구책임자 : 황 승 준(한양대학교 교수, 지식서비스연구소 실장)
- 연구참여기관 : (주)네모아이씨지

※ 본 보고서는 중소기업청 한양대학교 컨설팅대학원 사업지원으로 수행되었음

CONTENTS

I. 기업개요

II. 추진배경 및 목표

III. 중점과제 선정 및 도출

IV. 원인분석

V. 개선 사례

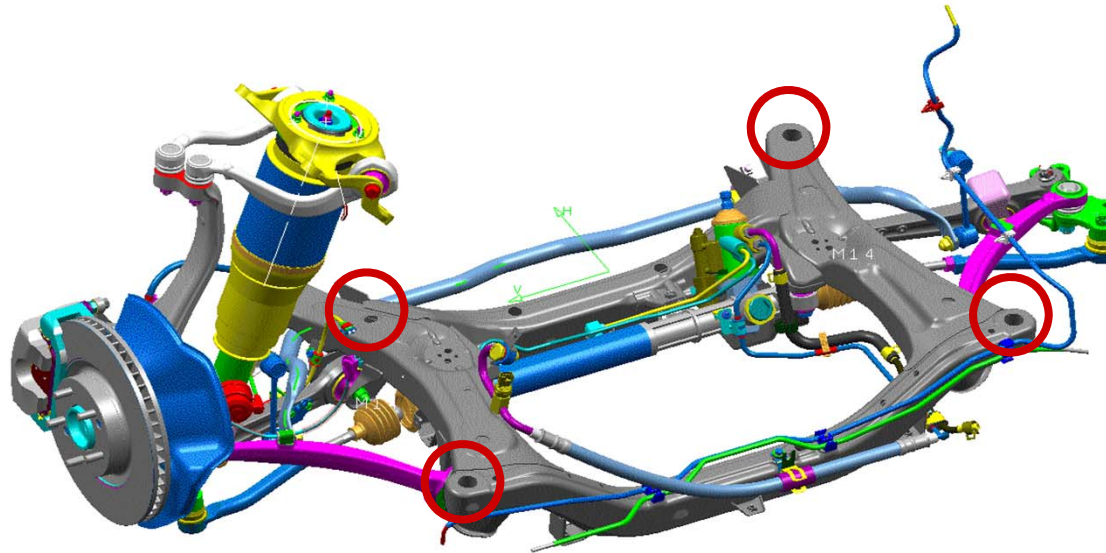
VI. 사후 관리

기업개요

회사명	(주)디에이치홀딩스
대표자	이동호
본사주소	울산 남구 황성동 218
대표전화	070-7093-6044
회사설립일	1986. 05. 02.
주업종	자동차 부품 제조업
주요취급품목	연료탱크, 프론트 서스펜스 모듈, 리어 서스펜스 모듈
주요사업내용	자동차부품 제조 및 판매
상시종업원수	450명
연혁	1986. 05. 02 (주)동희산업 설립 1994. 12. 전품목 100ppm 달성 1997. 05. HQRS 9000 인증 획득 2001. 01. HMC/KMC 기술대상 수상(전자식 페달) 2006. 12. (주)동희엔지니어링으로 상호변경 2008. 01. (주)디에이치홀딩스로 상호변경 2008. 12. (주)동희오토모티브 흡수합병

과제 대상 설명

- ▶ 서스펜션 / 서브프레임
 - 서스펜션의 하중을 차량에 지지 및 충격 흡수
 - 장착점 DIM'S 중요(차량쏠림/소음원인)
 - BUSH 장착방향 관리 중요(승차감영향)



과제 대상 설명

■ MAG 용접이란

MAG용접은 용접 와이어가 연속적으로 공급되며, 이 용접 와이어와 모재 간에 발생하는아크가 지속되며 용접이 진행된다.

토치 끝부분의 노즐에서 유출되는 실드(Shield gas) 가스가 용접 금속을 보호하여 대기의 악영향을 막는다.

■ MAG 용접의 특징

- ① 스파터 발생이 적다.
- ② 비드 외관이 양호하다.
- ③ 와이어 용착 효율이 높다.
- ④ 고품질의 용접부를 얻을 수 있다

LM X/MBR 용접공정

